**KRITÉRIÁ PRIJÍMACIEHO KONANIA**

**pre 2-ročné externé pomaturitné kvalifikačné štúdium v školskom roku 2026/2027**

**Študijný odbor: MASÉR / MASÉRKA Kód:** 5370 N

**Stupeň vzdelania:** úplné stredné odborné vzdelanie ISCED 454

**PRIPRAVUJEME**